



WEROFLON

Verbundwerkstoff aus PTFE und Gummi

WEROFLON ist ein hochwertiger PTFE/Gummi-Verbundwerkstoff mit folgenden

Eigenschaften:

- hervorragende Antihaft- und Gleiteigenschaften
- sehr gute chemische Beständigkeit der Oberfläche
- klebefreudiger Gummi-Untergrund für die direkte Verklebung z.B. auf Metall geeignet.
- durch Gummirücken gute Geräuschkämmung und keine Materialverwerfungen

WEROFLON bietet Ihnen auf Grund der extrem niedrigen Haft- und Reibwerte die Möglichkeit der Auskleidung von Behältern, Trichtern, Förderanlagen, Rohrleitungen etc. Bewirkt optimale Gleiteigenschaften und ist speziell zur Vermeidung von Anbackungen geeignet.

Standardstärke: 1 mm PTFE / 2 mm CR-Gummi

Abmessungen: Auf Rollen in 1200 mm Breite

WEROFLON kann auf Anfrage neben unserer Standardkombination in CR-Gummi (Neoprene) auch in folgenden Gummiqualitäten geliefert werden : EPDM, NBR, FKM (Viton)

WEROFLON Verarbeitungsanleitung

WEROFLONKLEBER mit Härter 5% vermischen, ca. 15 Minuten warten. Ersten Einstrich auf Metall und gerauhtem Gummi auftragen. Trockenzeit ca. 1-2 Stunden, nach Möglichkeit über Nacht. Topfzeit : Maximal 2 Stunden. Die Verarbeitungstemperatur sollte 15 Grad Celsius nicht unterschreiten.

Temperaturbeständigkeit: 80 Grad Celsius (Dauertemperatur)
100 Grad Celsius (Spizentemperatur)

Bitte beachten:

Die o.g. Angaben beziehen sich auf eine Temperatur von 20 Grad Celsius und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%. Überschreitung der genannten Luftfeuchtigkeit kann durch Taupunktüberschreitungen zur negativen Beeinflussung der Verklebung führen. Weroflonkleber enthält Trichloräthylen als Lösungsmittel. Bei der Verdunstung entstehen gesundheitsschädliche Dämpfe, daher ist bei der Verarbeitung für ausreichenden Abzug